

EFICIÊNCIA DO SEPARADOR DE ÓLEO

A eficácia do separador de óleo é crucial, pois o compressor pode arrastar óleo por diversas razões. Se o separador não operar corretamente, o óleo pode ser arrastado para a instalação, o que reduz a capacidade da planta frigorífica.

Há diversos fatores que podem prejudicar a eficiência dos separadores:

- Temperatura elevada de descarga: Problemas no sistema ou no compressor que causam altas temperaturas podem tornar o óleo mais fino, facilitando o arraste.
- Tipo de óleo inadequado: É crucial seguir as especificações do fabricante quanto ao tipo de óleo a ser usado, pois o óleo errado pode prejudicar a lubrificação e a eficiência do separador.
- Instalação suja: Uma instalação internamente suja pode contaminar o óleo do compressor, afetando o separador e obstruindo suas malhas internas.
- Condensação de refrigerante: As linhas de descarga dos compressores devem ser corretamente dimensionadas e montadas para evitar que o refrigerante condensado entre no separador e reduza sua eficiência.
- Carbonização do óleo: A carbonização do óleo pode reduzir a eficiência do separador, pois seus elementos internos ficam impregnados, sujando e obstruindo o retorno do óleo.
- Acomodação das malhas: Em separadores mais antigos, as malhas internas podem se acomodar devido ao fluxo de gás, temperatura e corrosão, abrindo caminhos que facilitam o arraste. Nesses casos, a substituição das malhas é necessária.

Para garantir a eficiência do seu separador, é importante observar esses pontos e realizar análises periódicas do óleo e do refrigerante da planta. Em caso de dúvidas, consulte sempre a assistência técnica da Refrisystem.